

# WAKOL Z 645 Pasta de Relleno, poco pulverulenta

## Información técnica

### Ámbito de aplicación

Pasta alisadora cementosa y estable para alisar imperfecciones en espesores de capa de 1 - 50 mm para

- Alisado basto de imperfecciones
- Enmasillar peldaños
- Uniones de puertas
- Reparación de daños mayores en la solera

en áreas interiores.

WAKOL Z 645 Pasta de Relleno, poco pulverulenta puede procesarse junto con WAKOL D 3060 Aditivo de plastificación. Consultar los detalles en la información técnica de WAKOL D 3060 Aditivo de plastificación.

### Características especiales



- pobre en cromatos, según REACH
- adecuado para ruedas de sillas a partir de 1 mm de espesor de capa
- bajo parquet a partir de un espesor de capa de 2 mm
- estable

- 1) Según los criterios de la GEV, clasificado en la categoría EMICODE EC1 PLUS: de muy bajas emisiones
- 2) Categoría de emisiones según el Derecho francés
- 3) Productos con cemento, con bajo contenido en cromato
- 4) Cumple las especificaciones de la Comunidad Europea
- 5) Adecuado para instalarse sobre calefacción por suelo radiante
- 6) Cumple las especificaciones de la Comunidad Europea

### Datos técnicos

Materia prima base:

Cemento especial / mezcla de cuarzo con aditivos sintéticos especiales

Composición de materiales:

cementos especiales  
materiales de relleno minerales

	polvo de polímero redispersable aditivos
Grosor de colocación:	aplicación sin estirar hasta 10 mm aplicación estirada 10 - 20 mm con suplementos hasta un máx. del 65 % del peso (material de estirado: arena de cuarzo 0 - 3 mm) y 20 - 50 mm con suplementos hasta un máx. del 100 % del peso (material de estirado: arena para solera 0 - 8 mm)
Necesidad de agua:	aprox. 6,75 - 8 litros de agua + 25 kg de WAKOL Z 645 Pasta de Relleno WAKOL
Tiempo de aplicación:	aprox. 15 minutos
Viabilidad de acceso:	tras aprox. 30 minutos
Madurez de instalación:	tras aprox. 60 minutos
Tiempo de almacenamiento:	12 meses; guardar en un lugar fresco y seco, cerrar herméticamente los sacos empezados y utilizarlos lo antes posible
Temperatura de almacenamiento:	no sensible al congelamiento
Clasificación según EN 13813:	CT-C30-F7
Modo de aplicación y consumo <sup>7)</sup>	
espátula	ca. 1,3 kg/m <sup>2</sup> /mm <sup>2</sup>

7) El consumo depende de la estructura superficial y de la capacidad de absorción de la solera.

## Soleras

Las soleras deben estar permanentemente secas, firmes, lisas y libres de grietas, suciedades y sustancias que impidan la adhesión. Las capas separadoras deben eliminarse mediante medidas mecánicas apropiadas.

Las soleras de cemento o de sulfato de calcio, el hormigón y otras soleras absorbentes deben imprimirse con la WAKOL D 3004 Imprimación Concentrada diluida en agua en una proporción 1:2 o con la WAKOL D 3003 Imprimación Universal. Respetar los tiempo de fraguado de las imprimaciones.

Las soleras de asfalto fundido nuevas bien enarenadas acordes con la normativa no necesitan imprimación. Imprimir las soleras de asfalto fundido gastadas y mal enarenadas acordes con la normativa, así como las soleras antiguas con restos de adhesivo antiguos resistentes al agua con la WAKOL D 3004 Imprimación Concentrada diluida en agua en una proporción 1:1 o con la WAKOL D 3003 Imprimación Universal.

## Aplicación

Amasar WAKOL Z 645 Pasta de Relleno, poco pulverulenta en un recipiente de amasado limpio con aprox. 6,75 - 8 l de agua de grifo clara y fría, evitando la formación de grumos.

Velocidad del aparato de amasado máx. 600 r. p. m.. Aplicar sobre la solera la masa obtenida, con paleta o llana y de manera uniforme, en el espesor de capa deseado. Antes de comenzar con el emplastecido, comprobar si hay suficiente cinta en los bordes.

Si es necesario emplastecer por segunda vez, deberá imprimarse la primera capa seca con WAKOL D 3004 Imprimación concentrada, diluido en agua con una proporción 1:2, o con WAKOL D 3003 Imprimación universal. El segundo emplastecido puede realizarse una vez transcurrido el tiempo de fraguado suficiente. Es necesario proteger la capa de emplastecido que está fraguando de la radiación solar directa y las corrientes de aire.

### Indicaciones importantes

No se debe utilizar con una temperatura del suelo por debajo de +15 °C y una temperatura ambiente por debajo de +18 °C; la humedad del aire de la estancia debe estar preferiblemente entre el 40 % y el 65 %, máximo el 75 %. Los datos se refieren a una temperatura de unos +20 °C y una humedad relativa del aire del 50 % aproximadamente. En climas fríos, atemperar con antelación todos los materiales de instalación en el recinto calefactado.

En emplastecidos de más de 5 mm de espesor de capa sobre soleras a base de sulfato de calcio, utilizar solamente WAKOL PU 280 Imprimación de poliuretano. Tener en cuenta la hoja informativa correspondiente.

El espesor de capa admisible sobre mástico asfáltico (IC10 e IC15) es de 5 mm como máximo.

Nosotros garantizamos la alta calidad constante de nuestros productos. Todos los datos se basan en ensayos y en la experiencia práctica de muchos años y se refieren a condiciones normalizadas. La gran variedad de materiales empleados y las diferentes condiciones en las obras, que escapan a nuestro control, invalidan las reclamaciones basadas en estos datos. Por eso, recomendamos hacer suficientes ensayos propios. Tener en cuenta las instrucciones de instalación del fabricante del pavimento, así como las hojas informativas y las normas vigentes actualmente. Por lo demás, quedamos a su entera disposición en caso de requerir asesoramiento técnico.

Las hojas de datos del producto se encuentran en su versión más reciente en [www.wakol.com](http://www.wakol.com).

Con la aparición de esta información técnica, de fecha 05.08.2022, todas las versiones anteriores pierden su validez.